

Twister



Nástroj pro srážení hran trubek (Návod platný pro verze 2-4500, 2-3705 a 2-3000)



Vážený zákazníku, gratulujeme ke koupi zařízení Twister.

Návod na použití

Obsah

Určení zařízení	str. 2.
Bezpečnostní zásady	str. 2.
Technická data	str. 3.
Sestavení nástroje	str. 3.
Bezpečnostní kryt	str. 4.
Obrábění	str. 4.

Určení

Nástroj Twister je nástroj určený pro obrábění konců trubek za účelem přípravy svarových ploch nebo odjehlení trubky. Twister je určen pro použití se stroji N.KO Machines B15 Electra a B15 AIR. Případně B10 Electra. Nástroj Twister byl vyvinut pro obrábění železa, uhlíkové konstrukční oceli, neželezných kovů a plastů.

Bezpečnostní zásady

Pozor!

Seznamte se důkladně s následujícími pokyny, abyste zabránili úrazům osob, nebo škodě na majetku.

- Nikdy se nepokoušejte s nástrojem pracovat, dokud jste se důkladně neseznámili se způsobem, jakým funguje. Pokud máte ještě i po pečlivém a úplném přečtení této příručky pochybnosti, obraťte se na svého dodavatele.
- Ujistěte se, že všichni techničtí pracovníci, kteří mají nástroj používat a provádět jeho údržbu nebo seřízení, jsou plně obeznámeni s návodem a se všemi příslušnými doporučeními pro bezpečnost.
- Přípravek musí být instalován pouze pověřenými pracovníky v souladu s pokyny v této příručce.
- Před započítím prací se musí obsluha přesvědčit, že všechna bezpečnostní zařízení jsou funkční a že jsou namontovány všechny bezpečnostní kryty. Bez nich je zakázáno nástroj Twister používat!
- Přípravek nikdy nepoužívejte k účelům jiným než v příručce uvedeným. Nikdy nezpracovávejte jiné než uvedené materiály a obrobky.
- Obraťte se na svého dodavatele předtím, než budete přípravek používat pro jiné než uvedené účely, požádejte o povolení.
- Při práci s nástrojem Twister vždy noste prvky osobní ochrany. Především pracovní rukavice, boty s ocelovou špičkou, ochranné, pracovní brýle nebo štít a pracovní ochrannou helmu. Důrazně doporučujeme nosit oděv s dlouhými rukávy a nohavicemi.
- Nástroj Twister nikdy nečistěte nebo neseřizujte ve chvíli, kdy je nasazen na stroji a stroj připojen k síti elektrické energie. Tyto operace vždy provádějte jen když je nástroj Twister demontován ze stroje nebo stroj odpojen od přívodu elektrické energie. Jakoukoli manipulaci s řeznými plátky nebo trny provádějte pouze ve chvíli kdy je twister demontován ze stroje nebo stroj odpojen od přívodu elektrické energie.
- Nepokoušejte se nástroj opravovat nebo jakýmkoli způsobem upravovat. Jinak se výrobce zříká zodpovědnosti z případných škod. Zároveň dojde k propadnutí záruky. Při dotazech se obraťte vždy na autorizovaný servis nebo dodavatele zařízení.

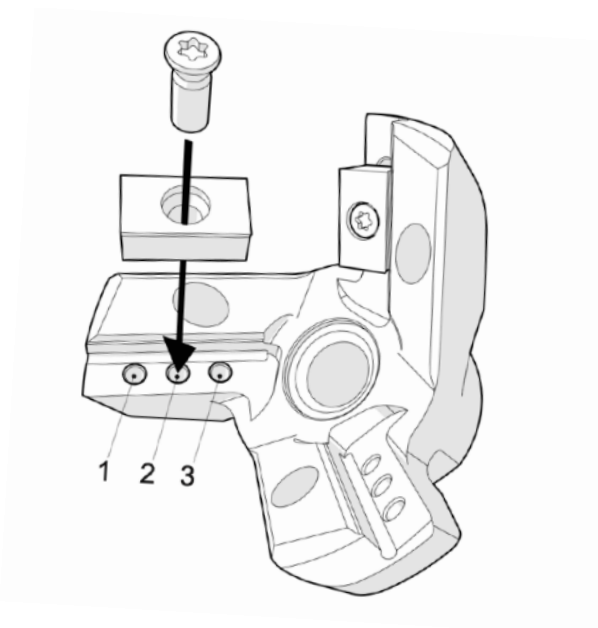
Technická data

Verze provedení	2-3000	2-3705	2-4500
Minimální průměr obráběné trubky	19,5mm. (0.76")	19,5mm. (0.76")	19,5mm. (0.76")
Maximální průměr obráběné trubky	70mm. (2.75")	66mm. (2.59")	60mm. (2.36")
Úhel sražení	30 st.	37,5 st	45 st
Maximální šířka sražení	10mm		
Počet řezných destiček	3	3	3
Počet montážních poloh	3	3	3
Váha nástroje (kompletně osazený, včetně vodícího trnu)	+/- 450g.	+/- 450g.	+/- 450g.
Balení obsahuje	<ul style="list-style-type: none"> - Nástroj Twister osazený řeznými plátky. - Set vodících trnů - 19mm (0.74"), 24mm (0.94"), 32mm (1.25"), 38mm (1.49"), 49mm (1.92"). - Nářadí pro obsluhu 		
Obj. číslo	27200	27201	27202

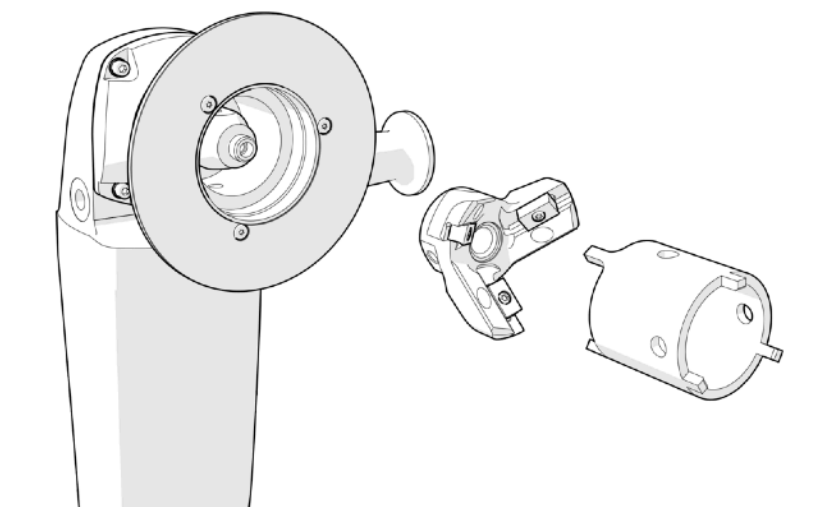
Sestavení nástroje

Nástroje Twister se dodávají v sadách dle pracovního úhlu. Dostupné jsou sady 30 st. / 37.5 st. / 45 st. Nástroj je již z výroby osazen řeznými plátky obj.č. 28015.

Před použitím je nutné seřídít polohu plátku tak aby se řezná hrana plátků nacházela bezpečně v oblasti, stěny obráběné trubky. Jinými slovy, poloměr polohy pracovní hrany plátku vztažený k ose nástroje Twister, musí být nastaven dle poloměru obráběné trubky. Pro nastavení správné polohy řezných plátků využijte jeden ze tří montážních otvorů v každém rameni nástroje Twister.



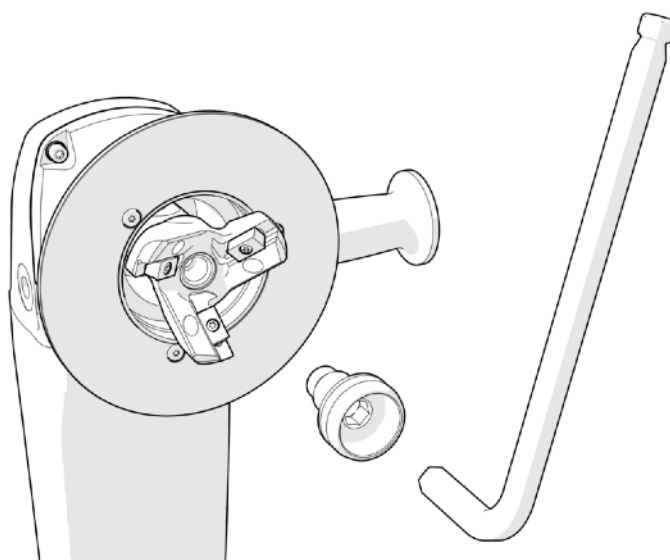
Nyní je nutné namontovat takto připravený nástroj na stroj B15 Electra, B15 AIR nebo alternativně stroj B10 Electra. Nástroj Twister našroubujte na vřeteno stroje a citlivě utáhněte přiloženým trubkovým klíčem.



Před samotným použitím je ještě nutné osadit nástroj správným vodícím trnem. Hlavním úkolem vodícího trnu je stabilizovat nástroj uvnitř během obrábění. Z tohoto důvodu vyberte průměr vodícího trnu vždy nejbližší menší, vnitřnímu průměru obráběné trubky. K dispozici jsou trny o vnějším průměru 19mm (0.74"), 24mm (0.94"), 32mm (1.25"), 38mm (1.49"), 49mm (1.92").

Vhodný trn namontujte do závitového otvoru, který se nachází v ose nástroje. Vodící trn řádně utáhněte přiloženým inbus klíčem.

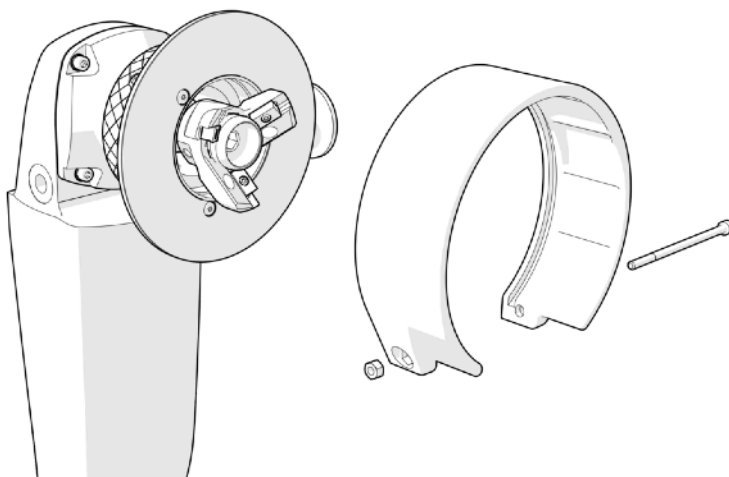
Výrobce, společnost N.KO Machines, nabízí i výrobu trnu na zakázku, s pracovním průměrem, vyrobeným přesně dle konkrétní obráběné trubky. Informujte se u svého dodavatele.



Bezpečnostní kryt

Nástroj Twister je nutné používat pouze s bezpečnostním krytem. Bezpečnostní kryt není součástí sady Twister. Je nutné ho zakoupit zvlášť. Bezpečnostní kryt zakoupíte pod objednacím číslem 27409 u vašeho dodavatele. Bezpečnostní kryt chrání obsluhu před vyletujícím třískami.

Bezpečnostní kryt se instaluje na opěrný talíř strojů B15 ELECTRA, B15 AIR a B10 Electra. Kryt při instalaci mírně roztáhněte a nasadte na opěrný talíř, tak jak znázorňuje obrázek níže. Proluka v krytu musí být v pozici dolů. Tímto místem vypadávají třísky. Nakonec kryt doporučujeme zajistit šroubem (šroub není součástí dodávky krytu).



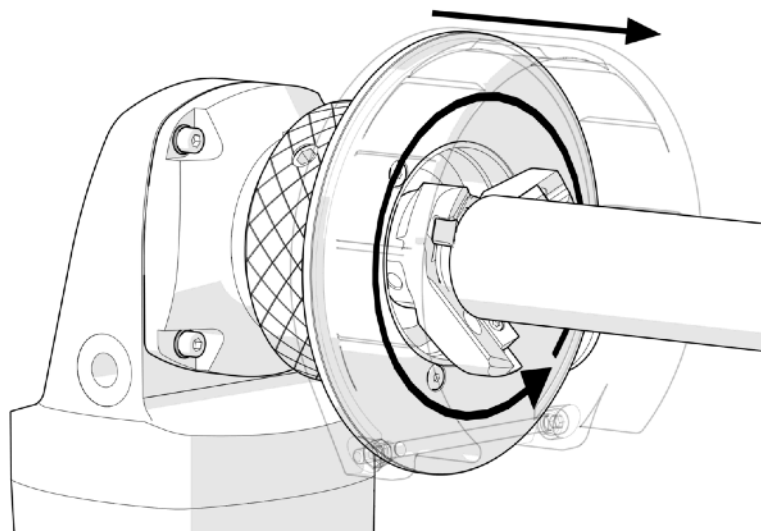
Obrábění

Obráběná trubka musí být řádně upnutá, například ve svěráku, tak aby obrábění bylo bezpečné. Pohon musí být vybaven boční rukojetí. Držte pohon oběma rukama!

Nasadte stroj s nástrojem Twister na trubku tak, že vodící trn je částečně zasunut do obráběné trubky, ale řezné plátky se ještě nedotýkají okraje obráběné trubky. Nyní zapněte stroj a počkejte až dosáhne plných otáček. Poté zahajte obrábění tak, že budete přisouvat stroj s nástrojem Twister, směrem k okraji obráběné trubky.

POZOR! Osa nástroje Twister musí být rovnoběžná s osou obráběné trubky. V opačném případě bude úkos nerovnoměrný a může dojít i k zablokování nástroje na trubce. To může být nebezpečné pro stroj nebo pro obsluhu. Nástroj Twister přisouvajte k trubce až do chvíle dosažení požadovaného obrobení.

Poté vyjměte stroj s nástrojem Twister z obráběné trubky a stroj vypněte.



Všechna práva vyhrazena.

Žádná část této publikace nesmí být reprodukována bez předchozího souhlasu uděleného společností N.KO

N.KO spol. s r.o.
Táborská 398/22, 293 01 Mladá Boleslav
Czech republic
phone: +420 326 772 001
fax: +420 326 774 279
e-mail: nko@nko.cz